

HINO
500 **Victor** **NEO**



• คัสซีใหม่ นานา สะดวกในการต่อตัวถัง

• เกียร์ M009
ที่สุดของความแรง
และประหยัด

• ระบบยกหัวถังด้วยไฟฟ้า
เพิ่มความสะดวกและปลอดภัย

• ระบบรองรับหัวถังแบบลอยตัว
ลดการสั่นสะเทือนในห้องโดยสาร

• ระบบเบรกแบบลมล้วน
พร้อมปรับตั้งเบรกอัตโนมัติ



ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM1AK1B-SHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		106	120
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		25.0 (13.9)	21.7 (12.2)
รุ่นเกียร์		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	เกียร์ 1	10.178	
	เกียร์ 2	6.986	
	เกียร์ 3	5.063	
	เกียร์ 4	3.636	
	เกียร์ 5	2.633	
	เกียร์ 6	1.921	
	เกียร์ 7	1.392	
	เกียร์ 8	1.000	
	เกียร์ถอย	0.724	
อัตราทดเฟืองท้าย		5.250	4.625

เครื่องยนต์

รุ่น	ฮีโน่ A09C-TH
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	253 กิโลวัตต์ (344 แรงม้า)
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,900 รอบ/นาที 1,275 นิวตันเมตร (130 กิโลกรัมเมตร)
แบบ	เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,100 รอบ/นาที เครื่องยนต์ดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์เฮดแคมชาฟท์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	112 x 150 มม.
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	8,866 ซีซี
ความจุกระบอกสูบ	17.0 : 1
อัตราส่วนกำลังอัด	ยูโร 3
มาตรฐานไอเสีย	แบริ่งเพนเตดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก
คลัตช์	มีลมดันช่วย
เกียร์	9 จังหวะดินน้าโอเวอร์ไดรฟ์
เพลาหน้า	เกียร์ทดเฟือง-8 แบบซินโครเมซ
แบบ	
สมรรถนะ	แกนหลักรูปตัว "I" โหลด 7,500 กก.

เพลาหลัง

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เฟืองทดเดี่ยว ไฮบอยด์เกียร์
สมรรถนะ	21,000 กก.
ระบบเบรก	
แบบ	ลูกเบี้ยว (S-CAM) กระทำทั้งพีกหน้าและพีกตาม
การควบคุม	ลมดันล้วน 2 วงจรอิสระ พร้อมระบบปรับตั้งระยะพีกเบรกอัตโนมัติ
เบรกมือ	
แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาหน้าและเพลาหลังคู่หน้า
เบรกเสริม	
แบบ	รีটারดเดอร์ (Engine retarder)
ระบบบังคับเลี้ยว	
แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีไฮดรอลิกช่วยพ่อนแรง
อัตราทด	21.4-23.8
ระบบกันสะเทือน	
หน้า	แบริ่งและโช้คอัพ
หลัง	แบริ่งและโช้คอัพ
ล้อและยาง	
กระทะล้อ	22.5 x 7.50 นอตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	11R22.5-16PR
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	390 ลิตร
คัสซี	เหล็กชุบцинค "I"
ห้องโดยสาร	
แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลต์ จำนวน 2 ลูก
เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง
เครื่องปรับอากาศ	24 โวลต์ 60 แอมแปร์
อุปกรณ์ความปลอดภัย	เดินโซ่ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
ความสะดวกสบาย	ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับได้ 5 ระดับ
อุปกรณ์มาตรฐาน	กระจกไฟฟ้า และเซ็นทรัลล็อก
อุปกรณ์เพื่อเลือก	สปอยเลอร์หลังคา
	เกียร์พวง (PTO), ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS)

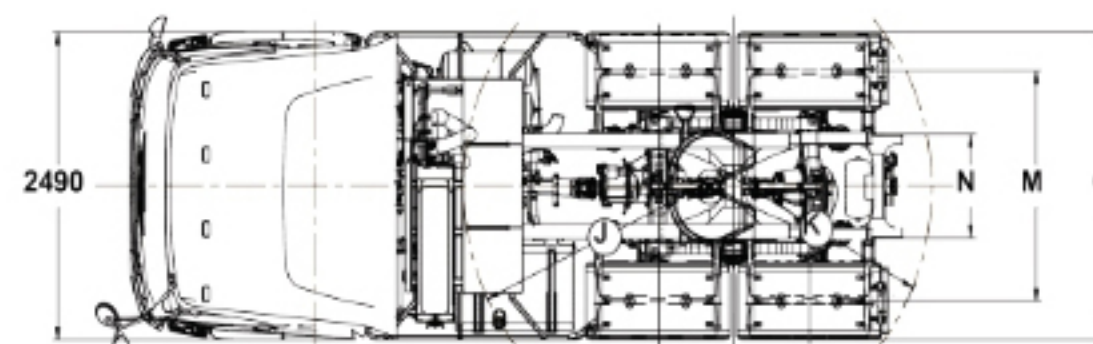
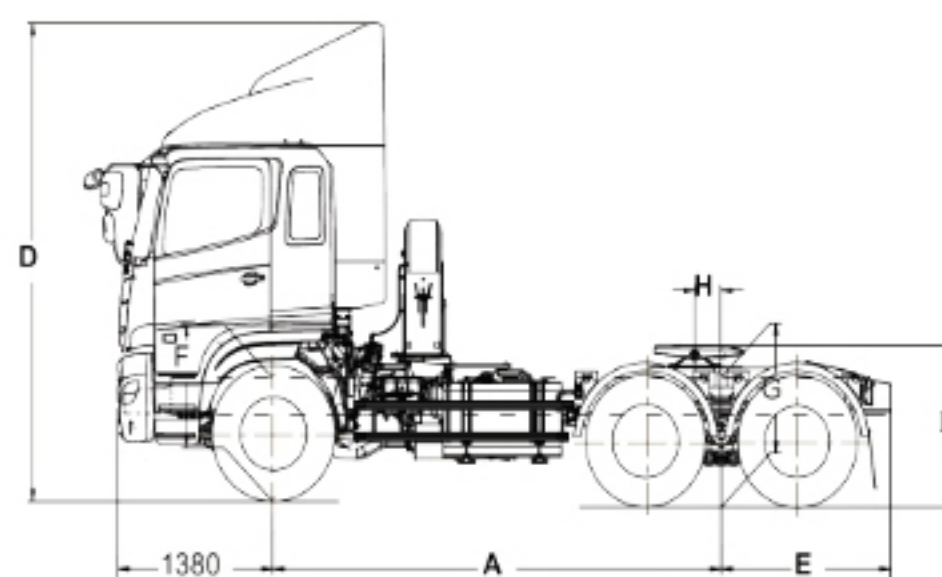
รายการ			FM1AK1B-SHT
น้ำหนักบรรทุกรวมน้ำหนักลากจูงสูงสุด (GCW)	กก.		50,500
น้ำหนักตัวรถ (รวมสปอยเลอร์หลังคา และจานพ่วง)	หน้า	กก.	3,960
	หลัง	กก.	4,110
	รวม	กก.	8,070
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	กิโลเมตร	มม.	7,500
ระยะต่ำสุดของรถ	ที่เพลาท้าย	มม.	240
จำนวนที่นั่ง			2

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
FM1AK1B-SHT	4,005	6,895	2,480	3,660	1,510	995	1,080	250	1,385	2,100	1,880	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ	B - ความยาวทั้งหมด	C - ความกว้างท้ายรถ	D - ความสูงทั้งหมด	E - ระยะยื่นท้าย	F - ความสูงของเฟรมที่เพลาหน้า	G - ความสูงของเฟรมที่เพลาหลัง
H - ระยะยื่นของจานพ่วง	I - ความสูงจานพ่วง	J - ระยะกวาดหน้า	K - ระยะกวาดหลัง	L - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหน้า	M - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหลัง	N - ความกว้างคัสซี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงในเอกสารนี้ อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเติมเพื่อการโฆษณาและประชาสัมพันธ์ ทางบริษัทฯ ขอไว้ซึ่งสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สแอส (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Fax : 0-2900-5288 Hotline : 0-2059-9999
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



www.hinothailand.com

อุปกรณ์และบริการเสริม
เพื่อเลือก (Option)



Hino Thailand Fan Club



Hino Thailand Official channel



@hinoth



hinothailandfanclub

ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกใช้บริการและขอใบรับประกันที่มั่นใจได้ จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ

เอกสารเลขที่ L-FM1A TT-1220