HINO.th

HINO 500 FM

FM2PN1D

HINO 500 VICTOR NEO

- เกียร์ M009 ที่สุดของความแรงและประหยัด
- ชุดเกียร์ PTO ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน
- คัสซีใหม่ ทนทาน สะดวกในการต่อตัวถัง
- ระบบยกหัวเก๋งด้วยไฟฟ้า เพิ่มความสะดวกและปลอดภัย
- ระบบรองรับหัวเก๋งแบบลอยตัว ลดการสั่นสะเทือนในห้องโดยสาร
- ระบบเบรกแบบลมล้วน พร้อมปรับตั้งเบรกอัตโนมัติ

5 YEARS WARRANTY · 5S TOTAL SUPPORT · EURO 3 · B7 BIODIESEL · B10 BIODIESEL · B20 BIODIESEL

FRONT

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM2PN1D-XHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		116	125
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		67.1 (33.8)	60.3 (31.1)
รุ่นเกียร์		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	ทดพิเศษ	10.178	
	เกียร์ 1	6.986	
	เกียร์ 2	5.063	
	เกียร์ 3	3.636	
	เกียร์ 4	2.633	
	เกียร์ 5	1.921	
	เกียร์ 6	1.392	
	เกียร์ 7	1.000	
	เกียร์ 8	0.724	
	เกียร์ถอย	9.874	
อัตราทดเฟืองท้าย		5.250	4.875

เครื่องยนต์

รุ่น	**ฮีโน่ P11C-VU**
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	280 กิโลวัตต์ (380 แรงม้า) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 2,100 รอบ/นาที
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	1,422 นิวตันเมตร (145 กิโลกรัมเมตร) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,500 รอบ/นาที
แบบ	เครื่องยนต์ดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์เฮดวาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำ
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	122 x 150 มม.
ความจุกระบอกสูบ	10,520 ซีซี
อัตราส่วนกำลังอัด	16.0 : 1
มาตรฐานไอเสีย	ยูโร 3

คลัตช์
แห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิค มีลมดันช่วย

เกียร์
9 จังหวะเดินหน้า โอเวอร์ไดร์ฟ เกียร์ทดพิเศษ-8 แบบซินโครเมช

เพลาหน้า
แบบ	คานเหล็กรูปตัว "I" โค้ง
สมรรถนะ	7,500 กก.

เพลาหลัง
แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เฟืองทดเดี่ยว ไฮปอยด์เกียร์
สมรรถนะ	21,000 กก.

ระบบเบรก
แบบ	ลูกเบี้ยว (S-Cam) กระทำทั้งฝักนำและฝักตาม
การควบคุม	ลมดันล้วน 2 วงจรอิสระ พร้อมระบบปรับตั้งระยะผ้าเบรกอัตโนมัติ

เบรกมือ
แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาหน้าและเพลาหลังคู่หน้า

เบรกเสริม
แบบ	เบรกไอเสียทำงานด้วยลมดัน ควบคุมด้วยไฟฟ้า

ระบบบังคับเลี้ยว
แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีไฮดรอลิคช่วยผ่อนแรง
อัตราทด	21.4-23.8

ระบบกันสะเทือน
หน้า	แหนบและโช้คอัพ
หลัง	แหนบและแขนรับแรงบิด

ล้อและยาง
กระทะล้อ	22.5 x 7.50 นอตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	11R22.5-16PR

ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	390 ลิตร
คัสซี	เหล็กรูปขั้นบันได "]"
ห้องโดยสาร	
แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลท์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง
เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	24 โวลท์ 60 แอมแปร์
เครื่องปรับอากาศ	เด็นโซ่ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
อุปกรณ์ความปลอดภัย	ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับได้ 5 ระดับ
ความสะดวกสบาย	กระจกไฟฟ้า, เซ็นทรัลล็อก
อุปกรณ์มาตรฐาน	เกียร์ฝาก (PTO)
อุปกรณ์เพื่อเลือก	สปอยเลอร์หลังคา, ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS)

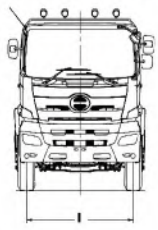
รายการ			FM2PN1D-XHT
น้ำหนักรถรวมน้ำหนักบรรทุก (GVW)		กก.	25,000
น้ำหนักตัวรถ	หน้า	กก.	3,650
	หลัง	กก.	4,050
	รวม	กก.	7,700
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	ที่ยางรถ	มม.	8,400
ระยะต่ำสุดของรถ	ที่เพลาท้าย	มม.	250
จำนวนที่นั่ง			3

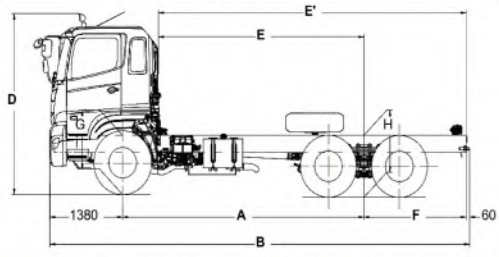
ขนาดและสัดส่วน

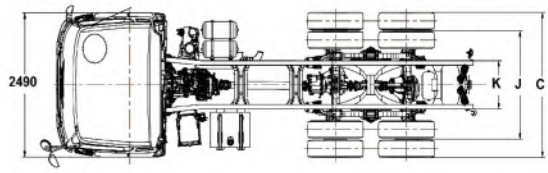
หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	E'	F	G	H	I	J	K
FM2PN1D-XHT	4,605	8,295	2,460	2,900	3,860	6,110	2,250	1,020	1,070	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ
B - ความยาวทั้งหมด
C - ความกว้างยางที่ล้อหลัง
D - ความสูงทั้งหมด
E - ระยะหลังเก๋งถึงจุดกึ่งกลางล้อหลัง
E' - ระยะหลังเก๋งถึงปลายคัสซี
F - ระยะยื่นท้าย
G - ความสูงของเฟรมที่เพลาหน้า
H - ความสูงของเฟรมที่เพลาหลัง
I - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหน้า
J - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหลัง
K - ความกว้างคัสซี







หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงในเอกสารนี้ อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเพื่อการโฆษณาและประชาสัมพันธ์ ทางบริษัทฯ ทรงไว้ซึ่งสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยมิต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

HINO.th
บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สเซลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Fax : 0-2900-5288 Hotline : 0-2059-9999
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com

HINO.th 02-059-9999 SERVICE LINE 24 HOUR

www.hinothailand.com

อุปกรณ์และบริการเสริมเพื่อเลือก (Option)

สัญญาซ่อมบำรุง Service Maintenance Contract

Hino Thailand Fan Club
@hinoth
Hino Thailand Official Channel
hinothailandfanclub

ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกหาบริการและอะไหล่ที่มั่นใจได้ จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ