HINO.th

HINO 500 VICTOR MY21

FM

FM1AK1B

สวย ประหยัด ปลอดภัย



- กล้องหน้ารถ



- ไฟเดย์ไลท์



- PM2.5 filter

HINO CONNECT

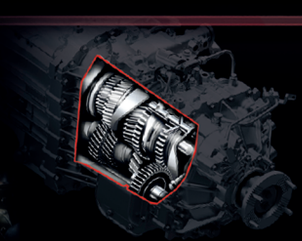
สแกนเพื่อชมวิดีโอ

คุ้มค่า มั่นใจ ทุกการลงทุน

- ฟรี ! ค่าบริการรายเดือนนาน 2 ปี



- ระบบยกหัวเก๋งด้วยไฟฟ้า เพิ่มความสะดวกและปลอดภัย



- เกียร์ M009 ที่สุดของความแรง และประหยัด



- ระบบรองรับหัวเก๋งแบบลอยตัว ลดการสั่นสะเทือนในห้องโดยสาร



- ระบบเบรกแบบลมล้อม พร้อมปรับตั้งเบรกอัตโนมัติ
- คัสซีใหม่ ทนทาน สะดวกในการต่อตัวถัง

EURO 3 B7 B10 B20 5 YEARS WARRANTY

HINO 500 VICTOR MY21

รายละเอียดรถบรรทุก 10 ล้อ หัวลากขับเคลื่อนสองเพลา ฮีโน่ รุ่น FM1AK1B-SHT แบบ 6x4

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM1AK1B-SHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		106	120
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		25.0 (13.9)	21.7 (12.2)
รุ่นเกียร์		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	ทดพิเศษ	10.178	
	เกียร์ 1	6.986	
	เกียร์ 2	5.063	
	เกียร์ 3	3.636	
	เกียร์ 4	2.633	
	เกียร์ 5	1.921	
	เกียร์ 6	1.392	
	เกียร์ 7	1.000	
	เกียร์ 8	0.724	
	เกียร์ถอย	9.874	
อัตราทดเฟืองท้าย		5.250	4.625

เครื่องยนต์

รุ่น	**ฮีโน่ A09C-TH**
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	253 กิโลวัตต์ (344 แรงม้า) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,900 รอบ/นาที
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	1,275 นิวตันเมตร (130 กิโลกรัมเมตร) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,100 รอบ/นาที
แบบ	เครื่องยนต์ดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์เฮดแคมชาฟท์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	112 x 150 มม.
ความจุกระบอกสูบ	8,866 ซีซี
อัตราส่วนกำลังอัด	17.0 : 1
มาตรฐานไอเสีย	ยูโร 3
คลัตช์	แห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมดันช่วย
เกียร์	9 จังหวะเดินหน้า โอเวอร์ไดร์ฟ เกียร์ทดพิเศษ-8 แบบซินโครเมช

เพลาหน้า

แบบ	คานเหล็กรูปตัว "I" โค้ง
สมรรถนะ	7,500 กก.

เพลาหลัง

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เฟืองทดเดี่ยว ไฮปอยด์เกียร์
สมรรถนะ	21,000 กก.

ระบบเบรก

แบบ	ลูกเบี้ยว (S-CAM) กระทำทั้งฟักน่าและฟักตาม
การควบคุม	ลมดันล้วน 2 วงจรอิสระ พร้อมระบบปรับตั้งระยะผ้าเบรกอัตโนมัติ
เบรกมือ	
แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาหน้าและเพลาหลังคู่หน้า
เบรกเสริม	
แบบ	รีทาร์ดเดอร์ (Engine retarder)

ระบบบังคับเลี้ยว

แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีไฮดรอลิกช่วยผ่อนแรง
อัตราทด	21.4-23.8

ระบบกันสะเทือน

หน้า	แหนบและโช้คอัพ
หลัง	แหนบและแขนรับแรงบิด

ล้อและยาง

กระทะล้อ	22.5 x 7.50 นอตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	11R22.5-16PR
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	390 ลิตร
คัสซี	เหล็กรูปขึ้นบันได "]"
ห้องโดยสาร	
แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลท์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง
เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	24 โวลท์ 60 แอมแปร์
เครื่องปรับอากาศ	เด็นโซ่ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
อุปกรณ์ความปลอดภัย	ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับได้ 5 ระดับ
ความสะดวกสบาย	กระจกไฟฟ้า และเซ็นทรัลล็อก
อุปกรณ์มาตรฐาน	ฮีโน่ คอนเนค, สปอยเลอร์หลังคา, กล้องติดตั้งหน้ารถ, กันสาดข้างประตู, ไฟส่องสว่างเวลากลางวัน, กรองแอร์ (PM 2.5)
อุปกรณ์เพื่อเลือก	เกียร์ฟาก (PTO), ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS)

รายการ			FM1AK1B-SHT
น้ำหนักรถรวมน้ำหนักลากจูง (GCW)		กก.	50,500
น้ำหนักคัสซี	หน้า	กก.	3,960
	หลัง	กก.	4,110
	รวม	กก.	8,070
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	ที่ยางรถ	มม.	7,500
ระยะต่ำสุดของรถ	ที่เพลาท้าย	มม.	240
จำนวนที่นั่ง			2

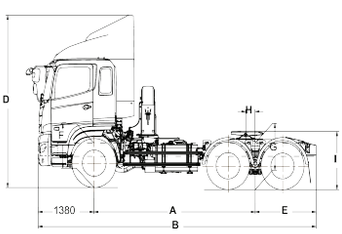
ขนาดและสัดส่วน

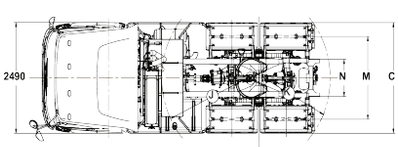
หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
FM1AK1B-SHT	4,005	6,895	2,480	3,660	1,510	995	1,080	250	1,385	2,100	1,880	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ B - ความยาวทั้งหมด C - ความกว้างท้ายรถ D - ความสูงทั้งหมด E - ระยะยื่นท้าย F - ความสูงของเฟรมที่เพลาหน้า G - ความสูงของเฟรมที่เพลาหลัง
H - ระยะเยื้องศูนย์จานพ่วง I - ความสูงจานพ่วง J - ระยะกวาดหน้า K - ระยะกวาดหลัง L - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหน้า M - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหลัง N - ความกว้างคัสซี







หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงในเอกสารนี้ อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเพื่อการโฆษณาและประชาสัมพันธ์ ทางบริษัทฯ ทรงไว้ซึ่งสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยมิต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

HINO.th

บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สเซลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Hotline : 0-2059-9999
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com

HINO.th 02-059-9999 SERVICE LINE 24HR

www.hinothailand.com

Hino Thailand Fan Club @hinoth
Hino Thailand Official Channel @hinoth

ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกหาบริการและอะไหล่ที่มั่นใจได้ จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ

เอกสารเลขที่ L-FM1A-0721