

สอย ประหยัด ปลดภัย

คุ้มค่า มั่นใจ ทุกการลงทุน



ไฟส่องสว่างเวลากลางวัน (DRL)



เกียร์ M009
ที่สุดของความแรงและประหยัด



ช่องจ่ายไฟ USB 2.1A



ระบบเบรกแบบลมล้วน
พร้อมปรับตั้งเบรกอัตโนมัติ

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM1AK1M-SHT
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		108
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		55.7 (29.1)
รุ่นเกียร์		M009 OD
อัตราทดเกียร์	เกดพิเศษ	10.178
	เกียร์ 1	6.986
	เกียร์ 2	5.063
	เกียร์ 3	3.636
	เกียร์ 4	2.633
	เกียร์ 5	1.921
	เกียร์ 6	1.392
	เกียร์ 7	1.000
	เกียร์ 8	0.724
	เกียร์ถอย	9.874
อัตราทดเฟืองท้าย		5.250

เครื่องยนต์

รุ่น	ฮีโน่ A09C-TH
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	253 กิโลวัตต์ (344 แรงม้า)
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	เมื่อเครื่องยนต์รอบ 1,900 รอบ/นาที 1,275 นิวตันเมตร (130 กิโลกรัมเมตร)
แบบ	เมื่อเครื่องยนต์รอบ 1,100 รอบ/นาที เครื่องยนต์ดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์เฮดแคมเชฟท์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	112 x 150 มม.
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	8,866 ซีซี
ความจุกระบอกสูบ	17.0 : 1
อัตราส่วนกำลังอัด	ยูโร 3
มาตรฐานไอเสีย	
คลัตช์	
แบบ	แห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมนดันช่วย
เกียร์	
แบบ	9 จังหวะเดินหน้า โอเวอร์ไดรฟ์ เกียร์เกดพิเศษ-8 แบบซินโครเมซ
เพลาหน้า	
แบบ	คาบเหล็กรูปตัว "I" โค้ง
สมรรถนะ	7,500 กก.

เพลาหลัง

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เพื่องดเคี้ยว ไอพอยด์เกียร์
สมรรถนะ	21,000 กก.
ระบบเบรก	
แบบ	ลูกเบี้ยว (S-Cam) กระทำทั้งพีกหน้าและพีกตาม
การควบคุม	ลมดันล้อน 2 วงจรอิสระ พร้อมระบบปรับตั้งระยะพีกเบรกอัตโนมัติ
เบรกมือ	
แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาหน้าและเพลาหลังคู่หน้า
เบรกเสริม	
แบบ	รีটারดเดอร์ (Engine retarder)
ระบบบังคับเลี้ยว	
แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีไฮดรอลิก ช่วยผ่อนแรง
อัตราทด	21.4-23.8
ระบบกันสะเทือน	
หน้า	แชนเบและโซ่คอป
หลัง	แชนเบและเชนรับแรงบิด
ล้อและยาง	
กระทะล้อ	20 x 7.50 นอตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	11.00-20-16PR
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	
ปริมาตร	200 ลิตร
คัสซี	
แบบ	เหล็กชุบชั้นบันได "J"
ห้องโดยสาร	
แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลต์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง 24 โวลต์ 60 แอมแปร์
เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	เดินโซ่ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
เครื่องปรับอากาศ	ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับได้ 5 ระดับ
อุปกรณ์ความปลอดภัย	กระจกไฟฟ้า, เซ็นทรัลล็อก
ความสะดวกสบาย	ฟลายวีล (PTO), มาตรวัดชั่วโมงการทำงาน,
อุปกรณ์มาตรฐาน	กล่องติดตั้งหน้ารถ, กันสาดข้างประตู, ไฟส่องสว่างเวลากลางวัน, ช่องจ่ายไฟ USB

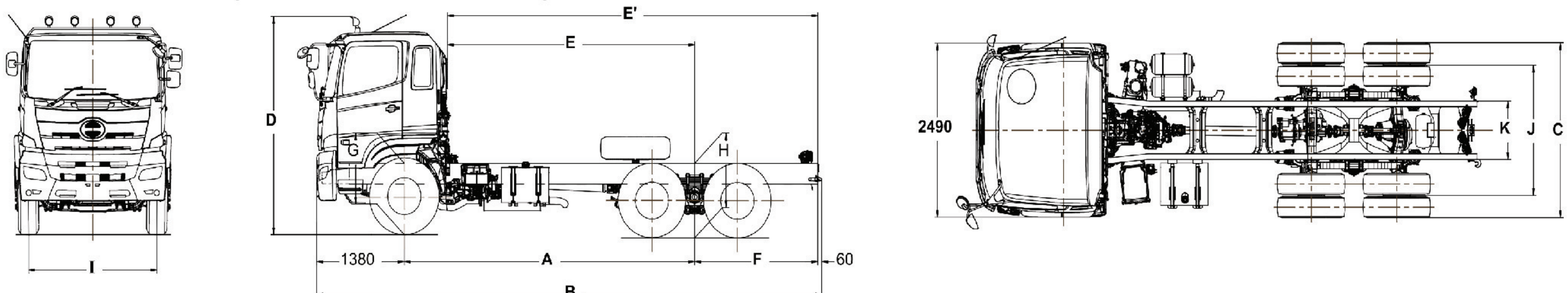
รายการ			FM1AK1M-SHT
น้ำหนักกรรรวมน้ำหนักบรรทุก (GVW)		กก.	25,000
น้ำหนักคัสซี (โดยประมาณ) รวมอุปกรณ์มาตรฐาน ไม่รวมน้ำมันเชื้อเพลิง	หน้า	กก.	3,510
	หลัง	กก.	4,090
	รวม	กก.	7,600
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	ที่ยางรถ	มม.	7,500
ระยะต่ำสุดของรถ	ที่เพลาท้าย	มม.	240
จำนวนที่นั่ง			3

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	E'	F	G	H	I	J	K
FM1AK1M-SHT	4,005	7,345	2,480	2,900	3,260	5,160	1,900	1,050	1,090	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ B - ความยาวทั้งหมด C - ความกว้างที่ยกขึ้นหลัง D - ความสูงทั้งหมด E - ระยะหลังถึงจุดกึ่งกลางล้อหลัง E' - ระยะหลังถึงปลายคัสซี
F - ระยะยื่นท้าย G - ความสูงของเฟรมที่เพลาหน้า H - ความสูงของเฟรมที่เพลาหลัง I - ระยะห่างกึ่งกลางล้อหน้า J - ระยะห่างกึ่งกลางล้อหลัง K - ความกว้างคัสซี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงในเอกสารนี้ อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเติมเพื่อการโฆษณาและประชาสัมพันธ์ ทางบริษัทฯ ขอไว้ซึ่งสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สแอส (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Hotline : 0-2059-9999
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



www.hinothailand.com



Hino Thailand Fan Club



Hino Thailand Official Channel



@hinoth



@hinoth

ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกหาบริการและอะไหล่ที่มันใจได้ จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ

เอกสารเลขที่ L-FM1A-0323