

 **HINO.th**

HINO
500 **FM**
FM2P **K1B**

HINO
500 **Victor** **NEO**



• คีลชีใหม่ นานา สะดวกในการต่อตัวถัง

• เกียร์ M009
ที่สุดของความแรง
และประหยัด

• ระบบยกหัวเก๋งด้วยไฟฟ้า
เพื่อความสะดวกและปลอดภัย

• ระบบรองรับหัวเก๋งแบบลอยตัว
ลดการสั่นสะเทือนในห้องโดยสาร

• ระบบเบรกแบบลมส่วน
พร้อมปรับตั้งเบรกอัตโนมัติ



ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM2PK1B-XHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		110	125
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		28.1 (15.7)	24.4 (13.7)
รุ่นเกียร์		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	เกียร์ 1	10.178	
	เกียร์ 2	6.986	
	เกียร์ 3	5.063	
	เกียร์ 4	3.636	
	เกียร์ 5	2.633	
	เกียร์ 6	1.921	
	เกียร์ 7	1.392	
	เกียร์ 8	1.000	
	เกียร์ถอย	0.724	
อัตราทดเฟืองท้าย		5.250	4.625

เครื่องยนต์

รุ่น	ไอโน P11C-VU
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	280 กิโลวัตต์ (380 แรงม้า)
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	เมื่อเครื่องยนต์รอบ 2,100 รอบ/นาที 1,422 นิวตันเมตร (145 กิโลกรัมเมตร)
แบบ	เมื่อเครื่องยนต์รอบ 1,500 รอบ/นาที เครื่องยนต์ดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์เฮดวาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำ คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์ 122 x 150 มม. 10,520 ซีซี 16.0 : 1 ยูโร 3 แฟ้มเพนตีเยว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมต้นช่วย 9 จังหวะเดินหน้า โอเวอร์ไดรฟ์ เกียร์ทดพิเศษ-8 แบบซินโครเมซ
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	
ความจุกระบอกสูบ	
อัตราส่วนกำลังอัด	
มาตรฐานไอเสีย	
คลัตช์	
เกียร์	
เพลาน้ำ	
แบบ	
สมรรถนะ	คาบหลักรูปตัว "I" โกล์ 7,500 กก.

เพลาลัง

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เฟืองทดเดียว ใบบอยด์เกียร์
สมรรถนะ	21,000 กก.
ระบบเบรก	
แบบ	ลูกเบี้ยว (S-Cam) กระทำทั้งพิกน้าและพิกตาม
การควบคุม	ลมดันส่วน 2 วงจรอิสระ พร้อมระบบปรับตั้งระยะผ้าเบรกอัตโนมัติ
เบรกมือ	
แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาน้ำและเพลาลังคู่กัน
เบรกเสริม	
แบบ	เบรกไฮดรอลิกทำงานด้วยลมดัน ควบคุมด้วยไฟฟ้า
ระบบบังคับเลี้ยว	
แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีไฮดรอลิกช่วยผ่อนแรง
อัตราทด	21.4-23.8
ระบบกันสะเทือน	
หน้า	แชนแนลและโซ่ควัม
หลัง	แชนแนลและแชนแนลแรงบิด
ล้อและยาง	
กระทะล้อ	22.5 x 7.50 นอตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	11R22.5-16PR
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	390 ลิตร
คัสซี	เหล็กชุบสังกะสี "J"
ห้องโดยสาร	
แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลต์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง 24 โวลต์ 60 แอมแปร์
เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	เดินโซ่ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
เครื่องปรับอากาศ	ถูกอบนิรภัยที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับได้ 5 ระดับ
อุปกรณ์ความปลอดภัย	กระจกไฟฟ้า, เซ็นทรัลล็อก
ความสะดวกสบาย	สปอยเลอร์หลังคา
อุปกรณ์มาตรฐาน	เกียร์พาค (PTO), ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS)
อุปกรณ์เพื่อเลือก	

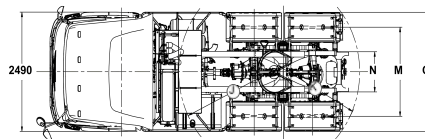
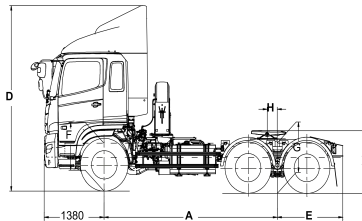
รายการ			FM2PK1B-XHT
น้ำหนักกรวมน้ำหนักลากสูงสุด (GCW)	กก.		50,500
น้ำหนักตัวรถ	หน้า	กก.	4,140
	หลัง	กก.	4,130
	รวม	กก.	8,270
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	กิโลเมตร	มม.	7,500
ระยะต่ำสุดของรถ	กิโลเมตร	มม.	240
จำนวนที่นั่ง			2

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
FM2PK1B-XHT	4,005	6,895	2,480	3,660	1,510	990	1,080	250	1,385	2,100	1,880	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ	B - ความยาวทั้งหมด	C - ความกว้างท้ายรถ	D - ความสูงทั้งหมด	E - ระยะยื่นท้าย	F - ความสูงของเฟรมที่เพลาน้ำ	G - ความสูงของเฟรมที่เพลาลัง
H - ระยะยื่นของตู้รถบรรทุก	I - ความสูงจากพื้น	J - ระยะกวาดหน้า	K - ระยะกวาดหลัง	L - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหน้า	M - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหลัง	N - ความกว้างคัสซี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงในเอกสารนี้ อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเติมเพื่อการโฆษณาและประชาสัมพันธ์ ทางบริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



บริษัท ฮิโนอิเตอร์สแควล (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Fax : 0-2900-5288 Hotline : 0-2059-9999
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



www.hinothailand.com

อุปกรณ์และบริการเสริม
เพื่อเลือก (Option)

f Hino Thailand Fan Club

▶ Hino Thailand Official Channel



LINE @hinoth

Instagram hinothailandfanclub

ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกหาบริการและอะไหล่ที่นั่นได้ จากตัวแทนจำหน่ายฮิโนทั่วประเทศ

เอกสารเลขที่ L-FM2P TT-1120