

สวย ประหยัด ปลอดภัย

คุ้มค่า คุ้มค่า ทุกการลงทุน



● ช่องจ่ายไฟ USB 2.1A



● ระบบเบรกแบบลมลิ้น พร้อมปรับตั้งเบรกอัตโนมัติ



● เทียร์ M009 ที่สุดของความแรงและประหยัด



● ไฟส่องสว่างเวลากลางวัน (DRL)

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM1AN1D-SHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		95	120
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		67.1 (33.8)	48.7 (25.9)
รุ่นเกียร์		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	เกียร์ 1	10.178	
	เกียร์ 2	6.986	
	เกียร์ 3	5.063	
	เกียร์ 4	3.636	
	เกียร์ 5	2.633	
	เกียร์ 6	1.921	
	เกียร์ 7	1.392	
	เกียร์ 8	1.000	
	เกียร์ถอย	0.724	
อัตราทดเฟืองท้าย		5.857	4.625

เครื่องยนต์

รุ่น	ฮีโน่ A09C-TH
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	253 กิโลวัตต์ (344 แรงม้า) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,900 รอบ/นาที
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	1,275 นิวตันเมตร (130 กิโลกรัมเมตร) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,100 รอบ/นาที
แบบ	เครื่องยนต์ดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง ไอเวอร์ฮอตแคมshaft ระบายความร้อนด้วยน้ำ คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	112 x 150 มม.
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	8,866 ซีซี
ความจุกระบอกสูบ	17.0 : 1
อัตราส่วนกำลังอัด	ยูโร 3
มาตรฐานไอเสีย	

คลัตช์

แบบ	แห้งแผ่นเดี่ยว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีสมมติช่วย
-----	--

เกียร์

แบบ	9 จังหวะเดนมาร์ก โอเวอร์ดราฟท์ เกียร์รถพิเศษ-8 แบบซินโครเมช
-----	--

เพลาคาน

แบบ	แกนเหล็กรูปตัว "I" โค้ง
สมรรถนะ	7,500 กก.

เพลาลัง

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เพื่อง่ายต่อโยกไถ่
สมรรถนะ	21,000 กก.

ระบบเบรก

แบบ	ลูกเบี้ยว (S-CAM) กรรทำทั้งพนักและพนักตาม
การควบคุม	ลมคืนล้น 2 วงจรอิสระ พร้อมระบบปรับแต่งระยะพ่นเบรกอัตโนมัติ

เบรกมือ

แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาคานและเพลาลังคู่หน้า
-----	---

เบรกเสริม

แบบ	รีটারดเดอร์ (Engine retarder)
-----	-------------------------------

ระบบบังคับเลี้ยว

แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีไฮดรอลิกช่วยผ่อนแรง
อัตราทด	21.4-23.8

ระบบกันสะเทือน

หน้า	แหนบและโช้คอัพ
หลัง	แหนบและแขนรับแรงบิด

ล้อและยาง

กระทะล้อ	22.5 x 7.50 นอตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	11R22.5-16PR

ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

ปริมาตร	390 ลิตร
---------	----------

คัสซี

แบบ	เหล็กชุบцинคโคโรนา "I"
-----	------------------------

ห้องโดยสาร

แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน
-----	--------------------------

อุปกรณ์ไฟฟ้า

แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลต์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง
-----------	---

เครื่องกำเนิดไฟฟ้า

เครื่องปรับอากาศ	ดีนโซ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
อุปกรณ์ความปลอดภัย	ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับได้ 5 ระดับ

ความสะดวกสบาย

อุปกรณ์มาตรฐาน	กระจกไฟฟ้า, เซ็นทรัลล็อก เกียร์พวง (PTO), กล้องติดติดตั้งหน้ารถ, กันสาดข้างประตู, ไฟส่องสว่างเวลากลางวัน, ช่องจ่ายไฟ USB สเปคเลอร์หลังคา
----------------	---

อุปกรณ์เพื่อเลือก

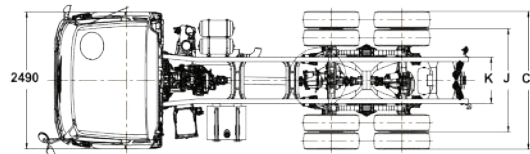
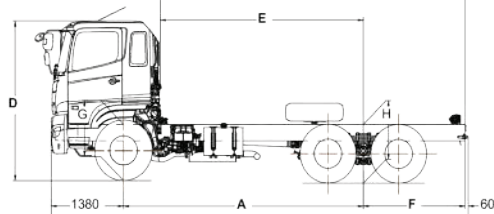
รายการ			FM1AN1D-SHT	
น้ำหนักบรรทุกน้ำหนักบรรทุก (GVW)	กก.		25,000	
น้ำหนักคัสซี (โดยประมาณ) รวมอุปกรณ์มาตรฐาน ไม่รวมน้ำมันเชื้อเพลิง	หน้า	กก.	3,640	
	หลัง	กก.	4,020	
	รวม	กก.	7,660	
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	กม.	8,400		
ระยะต่ำสุดของรถ	กม.	250		
จำนวนที่นั่ง		3		

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	E'	F	G	H	I	J	K
FM1AN1D-SHT	4,605	8,295	2,460	2,900	3,860	6,110	2,250	1,025	1,070	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ	B - ความยาวทั้งหมด	C - ความกว้างของล้อล้อ	D - ความสูงทั้งหมด	E - ระยะห่างจากจุดกึ่งกลางล้อหลัง	E' - ระยะห่างจากจุดกึ่งกลางคัสซี
F - ระยะยื่นท้าย	G - ความสูงของพ่นที่เพลาคาน	H - ความสูงของพ่นที่เพลาลัง	I - ระยะห่างจากกึ่งกลางล้อหน้า	J - ระยะห่างจากกึ่งกลางล้อหลัง	K - ความกว้างคัสซี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงในเอกสารนี้ อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเติมเพื่อการปรับขนาดและประสิทธิภาพของรถของบริษัทฯ ทรงไว้ซึ่งสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สแอส (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Hotline : 0-2059-9999
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



www.hinothailand.com



Hino Thailand Fan Club



@hinoth



Hino Thailand Official Channel



@hinoth

ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกหาบริการและอู่ที่ใกล้ที่นั่นได้ จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ

เอกสารเลขที่ L-FM1A-0323