

 **HINO.th**

HINO
500 FM
FM1A**K1M**

HINO
500
VICTOR NEO



• ทีวี M009
ที่สุดของความแรง
และประหยัด

• ฟลายวีล PTO

• มีเตอร์บันทึกชั่วโมงการทำงานสะสม

• คัสซีใหม่ นานทน สะดวกในการต่อตัวถัง

• ระบบรองรับหัวถังแบบลอยตัว
ลดการสั่นสะเทือนในห้องโดยสาร

• ระบบเบรกแบบลมคู่ พร้อมปรับตั้งเบรกดัตช์อัตโนมัติ



EURO 3
B7 B10 B20

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM1AK1M-SHT
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		108
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		55.7 (29.1)
รุ่นเกียร์		M009 OD
อัตราทดเกียร์	เกดพิเศษ	10.178
	เกียร์ 1	6.986
	เกียร์ 2	5.063
	เกียร์ 3	3.636
	เกียร์ 4	2.633
	เกียร์ 5	1.921
	เกียร์ 6	1.392
	เกียร์ 7	1.000
	เกียร์ 8	0.724
	เกียร์ถอย	9.874
อัตราทดเฟืองท้าย		5.250

เครื่องยนต์

รุ่น	ฮีโน่ A09C-TH
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	253 กิโลวัตต์ (344 แรงม้า) เมื่อเครื่องยนต์พิกัด 1,900 รอบ/นาที
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	1,275 นิวตันเมตร (130 กิโลกรัมเมตร) เมื่อเครื่องยนต์พิกัด 1,100 รอบ/นาที
แบบ	เครื่องยนต์ดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง ไวยอร์ฮอดแคมชาฟท์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอรส์
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	112 x 150 มม.
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	8,866 ซีซี
ความจุกระบอกสูบ	17.0 : 1
อัตราส่วนกำลังอัด	ยูโร 3
มาตรฐานไอเสีย	แห้งแฉ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมต้นช่วย
เกียร์	9 จังหวะดินหน้า ไวยอร์ฮอด เกียร์เกดพิเศษ-8 แบบซินโครเมซ

เพลาหน้า

แบบ	แกนเหล็กรูปตัว "I" โค้ง
สมรรถนะ	7,500 กก.

เพลาหลัง

แบบ	ลอยตัวทั้งหมัด เฟืองทดเดี่ยว ไวยอร์ฮอดเกียร์
สมรรถนะ	21,000 กก.
ระบบเบรก	
แบบ	ลูกเบี้ยว (S-Cam) กระทำทั้งเพลาหน้าและเพลาตาม
การควบคุม	ลมดันส่วน 2 วงจรอิสระ พร้อมระบบปรับตั้งระยะผ้าเบรกอัตโนมัติ
เบรกมือ	
แบบ	สปริงเบรกกระทำทั้งเพลาหน้าและเพลาหลังคู่หน้า
เบรกเสริม	
แบบ	รีটারดเดอร์ (Engine retarder)
ระบบบังคับเลี้ยว	
แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีไฮดรอลิกช่วยพ่อนแรง
อัตราทด	21.4-23.8
ระบบกันสะเทือน	
หน้า	แหนบและโช๊คอัพ
หลัง	แหนบและเชนรับแรงบิด
ล้อและยาง	
กระดะล้อ	20 x 7.50 นอตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	11.00-20-16PR
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	200 ลิตร
คัสซี	เหล็กชุบสังกะสี "J"
ห้องโดยสาร	
แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลต์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง
แหล่งกำเนิดไฟฟ้า	24 โวลต์ 60 แอมแปร์
เครื่องปรับอากาศ	เดินโซ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
อุปกรณ์ความปลอดภัย	ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับได้ 5 ระดับ
ความสะทกสะท้าน	กระจากไฟฟ้า, เซ็นทรัลล็อก
อุปกรณ์มาตรฐาน	พลาโยวิล (PTO), มอเตอร์วัดชั่วโมงการทำงาน

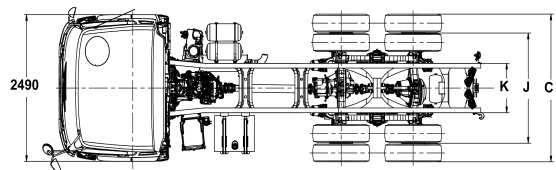
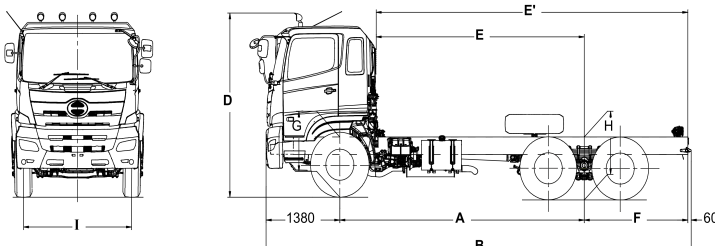
รายการ		FM1AK1M-SHT	
น้ำหนักบรรทุกบนน้ำหนักบรรทุก (GVW)		กก.	25,000
น้ำหนักตัวรถ	หน้า	กก.	3,420
	หลัง	กก.	3,980
	รวม	กก.	7,400
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	ที่ย่างรถ	มม.	7,500
ระยะต่ำสุดของรถ	ที่เพลาก้าย	มม.	240
จำนวนที่นั่ง			3

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	E'	F	G	H	I	J	K
FM1AK1M-SHT	4,005	7,345	2,480	2,900	3,260	5,160	1,900	1,050	1,090	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ	B - ความยาวทั้งหมด	C - ความกว้างช่วงล้อหลัง	D - ความสูงทั้งหมด	E - ระยะห่างจากหัวถึงจุดตั้งกลางล้อหลัง	E' - ระยะห่างจากหัวถึงปลายคัสซี
F - ระยะยื่นท้าย	G - ความสูงของเพลาหน้า	H - ความสูงของเพลาหลัง	I - ระยะระหว่างหัวถึงกลางล้อหน้า	J - ระยะระหว่างหัวถึงกลางล้อหลัง	K - ความกว้างคัสซี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงในเอกสารนี้ อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเติมเพื่อการโฆษณาและประชาสัมพันธ์ ทางบริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Fax : 0-2900-5288 Hotline : 0-2059-9999
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



www.hinothailand.com

อุปกรณ์และบริการเสริม
เพื่อเลือก (Option)



Hino Thailand Fan Club



Hino Thailand Official Channel



@hinoth



hinothailandfanclub

ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกหาบริการและรหัสที่นั่นได้ จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ

เอกสารเลขที่ L-FM1A MIX-1120